

## 差 込 プ ラ グ 付 電 源 コ ー ド

### 1. 適用範囲

この仕様は、電気用品及びJIS規格に準拠して製造する定格電圧 125Vの差込プラグ付電源コードに適用する。

### 2. 部品及び準拠規格、定格

部 品	部 品 名	準 拠 規 格	定 格
コ ー ド	ビニル平形コード VFF 0.75mm <sup>2</sup>	電気用品安全法 JIS C 3306 「ビニルコード」	7A 300V
プ ラ グ	差込プラグ 2極	電気用品安全法	7A 125V

### 3. コードの材質及び構造

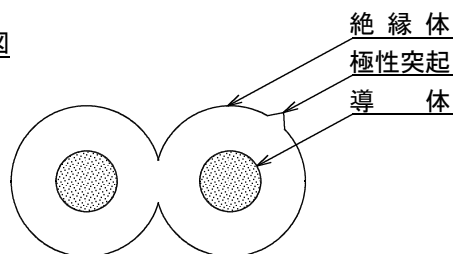
#### (1) 材質

導 体	電気用軟銅線(JIS C 3102) 集合より線
絶 縁 体	塩化ビニル混合物(非鉛PVC) 色：黒

#### (2) 構造

線 心 数	導 体			ビニル絶縁体		仕上外径 約 mm
	公 称 断面積 mm <sup>2</sup>	素線数/ 素線径 mm	外 径 mm	厚 さ mm	最 小 厚 さ mm以上	
2	0.75	30/0.18	1.1	0.8	0.64	2.7×5.4

構造図



## 4. 特性

## (1) コード

試験は電気用品安全法の技術基準及び J I S C 3005 による。

項 目	特 性	
導 体 抵 抗	(20°C)	24.4 Ω/km以下
耐 電 圧	水 中	1000 Vに1分間耐えること
	ス パ ー ク	5000 Vに0.15秒以上耐えること
絶 縁 抵 抗	常温(20°C)	5 MΩ km以上
	高温(60°C)	0.01 MΩ km以上
絶縁体の引張り	引 張 強 さ	10 MPa以上
	伸 び	100 %以上
加 熱	引 張 強 さ	加熱前の値の85 %以上 (100°C・48h)
	伸 び	加熱前の値の80 %以上 (100°C・48h)
巻 付 加 熱		表面にひび、割れを生じないこと (120°C・1h)
低 温 巻 付		表面にひび、割れを生じないこと (-10°C・1h)
加 熱 変 形		厚さの減少率50 %以下 (120°C・0.5h)
難 燃 (垂直難燃)		15秒接炎・15秒消火を5回繰り返し、各接炎後、燃焼により発生した炎が60秒以内に消えること
曲 げ		素線の断線率が50 %以下 (500g・100回)
		線間短絡を生じず、かつ、絶縁体にひび、割れ、その他の異常が生じないこと

## (2) プラグ

試験は電気用品安全法の技術基準及び J I S C 8306 による。

項 目	規 格	特 性
導 通	—	短絡なく導通あること
絶 縁 抵 抗	100 MΩ 以上	極間、絶縁体間、規格値以上のこと
耐 電 圧	1250 V/1分間	極間、絶縁体間、規格値に耐えること
耐 熱 性	80 °C・7時間	変形、ひび、割れ等がないこと
コード引止部強度	90 N/1秒間・25回	接続部のずれが 2mm 以下のこと
外かく押圧強度	600 N/1分間	破損、変形、割れ等がないこと
耐 屈 曲 性	5000回・20 % 以下	素線の断線率が規格値以下のこと
耐トラッキング	PTI 値	400以上
	グローワイヤー	750°Cに適合する事

表 示

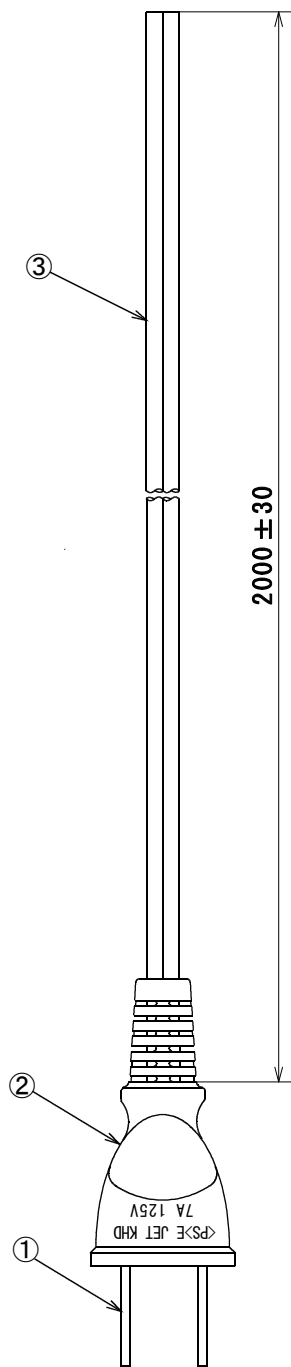
## (1) コード

大阪工場	VFF 0.75mm <sup>2</sup> JE0507015 ㊦ JET <PS>E KHD 西暦年号 LFV -F-
千葉工場	VFF 0.75mm <sup>2</sup> JE0507014 ㊦ JET <PS>E KHD 西暦年号 LFV KHT-F-

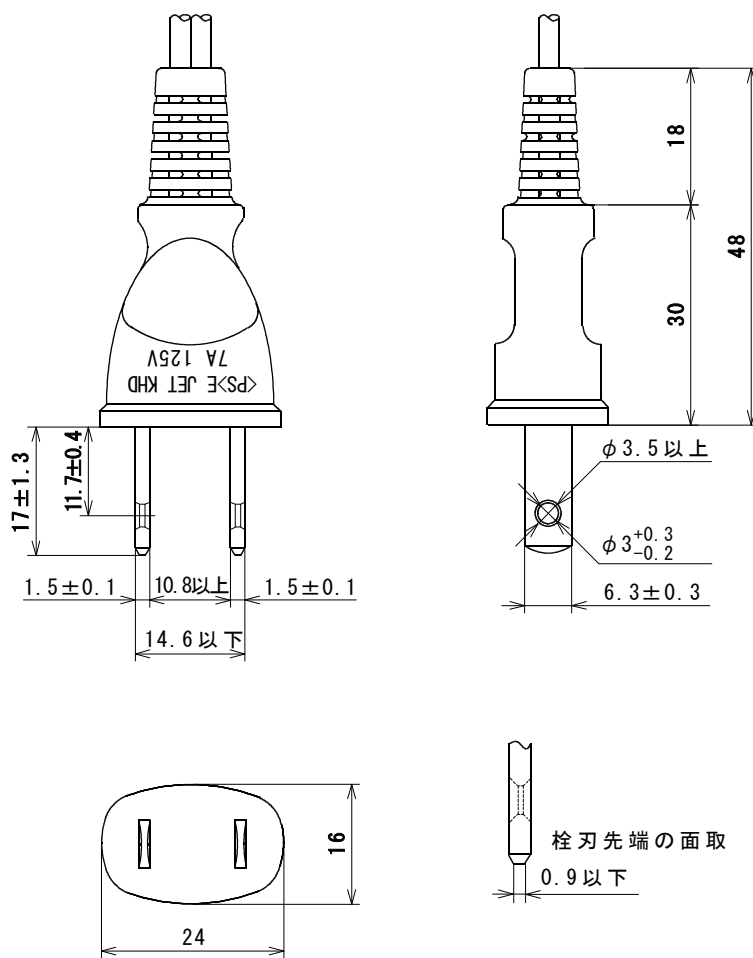
(注)コードの表示は、工場により上記のいずれかの表示となります。

## (2) プラグ

<PS>E JET KHD 7A 125V
-----------------------



3	コード	VFF 0.75mm <sup>2</sup> (非鉛)	1	(30/0.18mm)	黒
2	外かく	非鉛PVC	1	CS-0265	黒
1	栓 刃	G2680R-1/2H	2	ニッケルメッキ仕上	
品番	部品名	材 質 ・ 寸 度	員数	処 理 ・ 加 工 ・ 記 事	
	尺 度	単 位	品 名		
	Free	mm	( P 0 7 5 2 0 0 F F B ) 差込プラグ付電源コード		



部 品 名	金 型 番 号	単 位	尺 度
差込プラグ	CS-0265	mm	Free